

## DRINKS | Vetrine bibite

DRINK COOLERS ► COOLERS VERTICALI ► NERO ► CON OPALINA



## CARATTERISTICHE GENERALI

- Drink cooler verticali 380 Lt. con opalina pubblicitaria
- Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero
- Refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (50mm di spessore per lato - Senza CFC)
- Termostato Digitale
- Guarnizione Estraibile
- Ripiani regolabili: 5 Pcs
- Porta autochiudente e serratura di serie
- Doppio vetro temperato di sicurezza
- Maniglia esterna rettangolare in alluminio
- Luce LED integrata nella cornice della porta (Colore Giallo)
- Interruttore indipendente per la luce interna
- N.2 Piedini regolabili + N.2 ruote posteriori
- Classe energetica: D

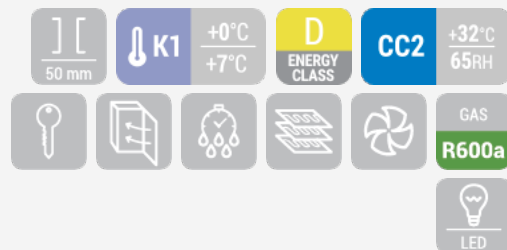
## SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	372 L
Temperatura	K1 (0°C-+7°C)
Consumo	1.75 kWh/24h
Potenza Nominale	325 W
Rumorosità	49 dB(A)
Peso Netto	86 Kg
Peso Lordo	91 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	595x605x1980
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	505x462x1555
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	665x685x2150
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/54/54

## CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

## TKG 408CB


**CUSTOMIZATION AVAILABLE**  
 PERSONALIZZAZIONE DISPONIBILE


## DETTAGLI



## INGOMBRO PRODOTTO

